



Vitrine Réfrigérée- froid ventilé - codigel

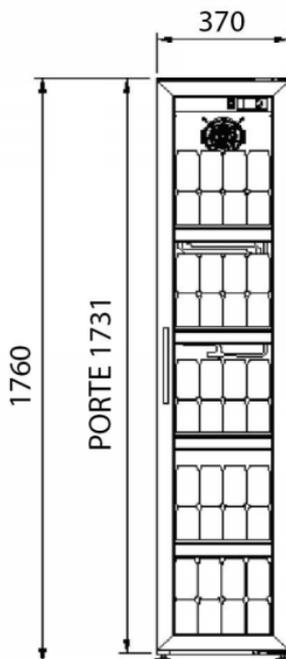
capacité utile 100L

R2118



Excellente présentation des produits
Meilleure répartition du froid à l'intérieur de la vitrine

La vitrine gardera au frais vos boissons à la bonne température. Elle permettra de mettre en valeur vos produits sans avoir à ouvrir la porte : un véritable gain d'énergie.



Caractéristiques Techniques

TYPE DE POSE	à poser
DIMENSIONS (MM)	L.370 x p.435 x h.1760
PIEDS	4
FINITION	Blanche
NOMBRE DE CLAYETTE(S)	4
NOMBRE BOUTEILLES (75 CL) / CANETTES PAR VITRINE	132 can. de 33 cl
FROID	Ventilé
PORTE	1 porte vitrée à charnières réversible
VITRAGE	Façade double vitrage
CAPACITÉ UTILE (L)	100
ECLAIRAGE	LED
PLAGE DE TEMPERATURE (°C)	0 à 7
FLUIDE FRIGORIGENE	R600A
POIDS (KG)	55
PUISSANCE (W)	220
THERMOSTAT (TEMPÉRATURE DE LA RÉSERVE FROID)	électronique

Pour découvrir davantage d'informations sur ce produit, scannez ce QR code.



Des hommes et des femmes à votre écoute

BORDEAUX dav-bordeaux@dav-equipments.com
LILLE dav-lille@dav-equipments.com
LYON dav-lyon@dav-equipments.com
MARSEILLE dav-marseille@dav-equipments.com

T. 05 56 39 48 05
T. 03 20 94 85 41
T. 04 37 42 13 13
T. 04 91 49 36 62

PARIS dav-paris@dav-equipments.com
RENNES dav-rennes@dav-equipments.com
STRASBOURG dav-strasbourg@dav-equipments.com
TOULOUSE dav-toulouse@dav-equipments.com

T. 01 70 24 98 87
T. 02 99 00 48 48
T. 03 88 62 12 46
T. 05 61 81 43 44